

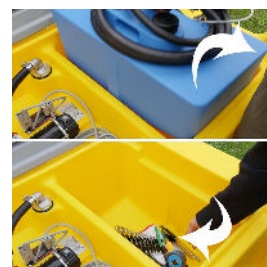
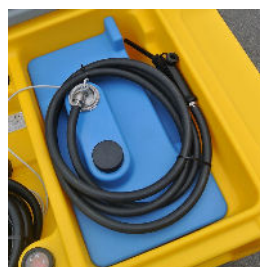


Carrytank 400+50

Cuve en Polyéthylène pour le transport de gasoil et AdBlue®



Diesel + AdBlue®



Description

Le Carrytank® 400+50 est un réservoir combiné pour le transport de gasoil et AdBlue®, produit en polyéthylène linéaire par rotomoulage. Il est équipé des accessoires suivants : Capot verrouillable renforcé, bouchon de remplissage en aluminium pour le gasoil et en polyéthylène pour l'AdBlue®, vanne de sécurité, groupe de transvasement, emplacements pour le levage à pleine charge à l'aide de fourches d'un chariot élévateur, poignées pour le levage à vide et logements pour le positionnement des courroies de fixation à la base d'appui.

Pourvoires

Configuration standard modèle AC:

- Pompe mod. DEVIL40 (12 ou 24 V), débit 40 l/min pour le côté gasoil.
- Pompe submergée 12V 15 l/min. pour le compartiment AdBlue®.
- 4 m de tuyau flexible pour gasoil et 4 m de tuyau flexible pour AdBlue®.
- Pistolet automatique pour gasoil.
- Pistolet manuel pour AdBlue®.
- 6 m de câble électrique et pinces pour le raccordement à la batterie.
- Option : compte-litres numérique M24 pour gasoil.
- Option : filtre de séparation d'eau pour gasoil.

Configuration modèle DF:

- Pompe mod. DPUMP (12 ou 24 V), débit 60 l/min pour le côté gasoil.
- Pompe submergée 12V 15 l/min. pour le compartiment AdBlue®.
- 4 m de tuyau flexible pour gasoil et 4 m de tuyau flexible pour AdBlue®.
- Pistolet automatique pour gasoil.
- Pistolet manuel pour AdBlue®.
- 6 m de câble électrique et pinces pour le raccordement à la batterie.
- Option : compte-litres numérique M24 pour gasoil.
- Option : filtre de séparation d'eau pour gasoil.

Configuration modèle BC :

- Pompe mod. DEVIL55 230 V, débit 55 l/min pour le côté gasoil.
- Pompe submergée 12V 15 l/min. pour le compartiment AdBlue®.
- 4 m de tuyau flexible pour gasoil et 4 m tuyau pour AdBlue®.
- Pistolet automatique pour gasoil.
- Pistolet manuel pour AdBlue®.
- 2 m de câble électrique pour branchement à BC avec prise Schuko pour le gasoil.
- 4 m de câble électrique et pinces pour le raccordement à la batterie pour AdBlue®.
- Option : compte-litres numérique M24 pour gasoil.
- Option : filtre de séparation d'eau pour gasoil.



Compte-litres numérique mod. M24, pour gasoil



Bassin de rétention pour Carrytank

Bassin de rétention pour un usage au sol, capacité égale à 100% du volume du réservoir, réalisé en acier au carbone.



Bac d'égouttage



Compte-litres numérique pour AdBlue K24



Filtre à mailles en acier inoxydable

Pour diesel et essence. Filtration des impuretés. Capacité du filtre 60µm. Débit 50 l/min



ES Filter

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 10µm. Caudal 70 l/min.



Filtre Water captor 70

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 30µm. Débit 70 l/min



Pistolet automatique pour AdBlue®



Pistolet automatique pour AdBlue® avec compte-litres intégré



Batterie 12V au manganèse avec chargeur de batterie (prise européenne de type C) et logement de batterie



Données techniques

Modèle	Capacité diesel (lt)	Capacité AdBlue® (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Epaisseur (mm)	Poids à vide (kg)	Poids avec unité de pompe (kg)
CT405	400	50	1200	800	785	6,5	45	57

Plan de chargement

Modèle	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CT405	33	75	75	102

Code produit

CT	X	X	X	X
Modèle CT = Carrytank	Carburant G = Diesel	Capacité 405 = (400 l diesel + 50 l adblue)	Pompe B = 55 l/min D = 60 l/min A = 40 l/min	Buse F = Automatique 80 l/min C = Automatique 60 l/min

Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles